

6. O'quv rejaiga kiritiladigan ixtisoslikka oid fanlarning amaliy mashg'ulotlari va laboratoriya ishlari oliy ta'lim muassasasi hamda bazaviy tashkilot va korxonalarda o'tkaziladi.
7. Fanlar bo'yicha topshiriqlar baholangandan so'ng semestrda yakuniy baholash o'tkaziladi.
8. Talabning malakaviy amaliyoti mehnat faoliyati yuritilayotgan tashkilotda o'tkaziladi, kadrlar iste'molchisi xisoblangan tashkilot bilan kelishilgan xolda mutaxassis chiqaruvchi kafedra malakaviy amaliyot o'tkazish tartibi va dasturlarini ishlab chiqadi.
9. Nazariya va amaliyot yaxlitligini ta'minlash uchun talabalarning malakaviy amaliyotlari bazaviy tashkilot va korxonalarda o'tkaziladi.

III. Vaqt byudjeti bo'yicha umumiy ma'lumot

O'quv jarayonining tarkibiy qismlari	Haftalar soni	Semestr va kurslar	Davlat attestatsiyasi
Mustaqil ta'lim va malakaviy amaliyot (ishlab chiqarishdan ajralmagan holda)	161	1-8 sem	Bitiruv malakaviy ishini himoya qilish yoki fanlararo (majburiy fanlar) yakuniy davlat attestatsiya sinovi
Jumladan malakaviy amaliyotlar kredit miqdori:	22		
Botanika	1	1-kurs	
Ekologiya	1	1-kurs	
Ekologik monitoring	2	2-kurs	
Agroekologiya	2	2-kurs	
Ishlab chiqarish-texnologik amaliyot	8	3-kurs	
Bitiruv ishi oldi amaliyoti	8	4-kurs	
Kredit ta'lim tizimiga kirish	7	1,3,5,7 sem	
Nazariy va amaliy ta'lim	32	1-8 sem	
Yakuniy davlat attestatsiyalari	4	8 sem	
Jami	204		

Universitet Kengashida ko'rib chiqildi hamda ma'qullangan

2026-yil "3" 04 dagi 12/13-sonli bayonnoma

O'quv ishlari bo'yicha prorektori

S. Boboyev

O'quv-uslubiy boshqarmasi boshlig'i

A. Safarov

Sirtqi (masofaviy) ta'lim fakulteti dekani

A. Yusupov

Ekologiya va atrof muhit muhofazasi kafedrasi mudiri

A. Xodjayev